



**Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych**

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA UNII EUROPEJSKIEJ Nr 1487



AC 008

ZAKŁAD CERTYFIKACJI
02-676 Warszawa, ul. Postępu 9
tel. (+48 22) 549 97 04, e-mail: certyfikacja@icimb.pl; www.icimb.pl

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

1487-CPR-13/ZKP/14¹⁾

Zgodnie z *Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.* z póź. zm. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

elementy murowe (kategoria I)
z autoklawizowanego betonu komórkowego
przeznaczone do stosowania we wszystkich formach ścian budynków
stosownie do deklarowanych właściwości wyrobów
(wykaz wyrobów w załączniku stanowiącym integralną część certyfikatu)

wprowadzane do obrotu przez:

H + H Polska
Spółka z o.o.
ul. Kupiecka 6
03-046 Warszawa

wyprodukowane w zakładzie:

Zakład Lidzbark
ul. Przemysłowa 14
13-230 Lidzbark

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 771-4:2011+A1:2015

(odpowiednik krajowy: **PN-EN 771-4+A1:2015-10**)

w systemie 2+ są stosowane oraz że

zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone powyżej.

Niniejszy certyfikat obowiązuje od dnia **23.02.2017r.** i pozostaje ważny tak długo, dopóki metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych charakterystyk, zawarte w zharmonizowanej normie oraz sam wyrób i warunki jego wytwarzania w zakładzie nie ulegną istotnej zmianie.

**Kierownik
Zakładu Certyfikacji**


mgr inż. Małgorzata Warda-Pruszkowska



**Dyrektor Instytutu Ceramiki
i Materiałów Budowlanych**


dr hab. inż. Adam Witek, Prof. ICiMB

¹⁾ *verte!*



AC 008

ZAKŁAD CERTYFIKACJI
02-676 Warszawa, ul. Postępu 9
tel. (+48 22) 549 97 04, e-mail: certyfikacja@icimb.pl; www.icimb.pl

ZAŁĄCZNIK NR 1¹⁾
do
CERTYFIKATU 1487-CPR-13/ZKP/14¹⁾

wykaz wyrobów objętych certyfikatem jw.:

elementy murowe z autoklawizowanego betonu komórkowego

gęstość	wytrzymałość	odchyłki wymiarowe
400	2,0 N/mm ²	TLMA
		GPLM
500	2,5 N/mm ²	TLMA
		GPLM
600	3,0 N/mm ²	TLMA
		GPLM
700	4,0 N/mm ²	TLMA
		GPLM
800	5,0 N/mm ²	TLMA

**Kierownik
Zakładu Certyfikacji**

Małgorzata Warda-Pruszkowska
mgr inż. Małgorzata Warda-Pruszkowska

verte!



**Dyrektor Instytutu Ceramiki
i Materiałów Budowlanych**

Adam Witek
dr hab. inż. Adam Witek, Prof. ICiMB

Warszawa, aktualizacja dnia 31.05.2017r.