

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr Pu/3,0/600/6/B/2018

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
H+H Gold Bloczek 3,0-600 Pu
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
W ścianach murowanych, słupach i ścianach działowych (ściany konstrukcyjne i niekonstrukcyjne, wewnętrzne, zewnętrzne z osłoniętą powierzchnią licową, łącznie ze ścianami jednowarstwowymi, szczelinowymi, działowymi, oporowymi i ścianami piwnic w tym ściany przeznaczone do ochrony ogniowej, izolacji cieplnej i akustycznej)
3. Producent:
**H+H Polska Sp. z o. o., Ul. Kupiecka 6, 03-046 Warszawa
Zakład Puławy, Ul. Kwiatkowskiego 2, 24-100 Puławy**
4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (AVCP): **System 2+**
5. Norma zharmonizowana:
EN 771-4:2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10)

Jednostka notyfikowana: **Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Zakład Certyfikacji
Jednostka notyfikowana nr 1487**

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Charakterystyki zasadnicze	Właściwości użytkowe		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Wymiary i odchyłki wymiarów	Długość, mm	590	EN 771-4: 2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10)
	Szerokość, mm	120 ÷ 420	
	Wysokość, mm	240	
	Odchyłki	TLMB	
	Płaskość, mm	≤1,0	
	Równoległość, mm	≤1,0	
Kształt i budowa	Elementy kształtowane regularnie o powierzchniach czołowych: (Elementy grupy I wg EN 1996-1)	G - gładkich	
		U - gładkich z wnękami chwytowymi	
		PW - z wpustem i wypustem	
		PWU - z wpustem i wypustem oraz wnękami chwytowymi	
	Całkowita powierzchnia przekroju wnęk chwytowych A _L w pow. wspornej, %	od 0% do 5%	
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria elem. murowego	I	
	Średnia wytrzymałość na ściskanie	≥ 3,0 N/mm ²	
	Rodzaj próbki	Wycięty sześcián	
	Kierunek obciążenia	Prostopadle do powierzchni wspornej	
Stabilność wymiarów	Skurcz pod wpływem wilgoci (umowny $\epsilon_{cs,ref}$)	≤ 0,2 mm/m	

Wytrzymałość spoiny	Wytrzymałość spoiny w murze na ścinanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin (Wartość ustalona według PN-EN 998-2 Załącznik C)	0,30 N/mm ²	EN 771-4: 2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10)
	Wytrzymałość spoiny w murze na zginanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych wykonanej z zaprawy do cienkich spoin – spoina pionowa wypełniona	$f_{xk2} = 0,11 \text{ N/mm}^2$	
	Wytrzymałość spoiny w murze na zginanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych wykonanej z zaprawy do cienkich spoin – spoina pionowa niewypełniona	$f_{xk2} = 0,08 \text{ N/mm}^2$	
Reakcja na ogień	Euroklasa A1		
Absorpcja wody	NPD		
Przepuszczalność pary wodnej	5/10		
Izolacyjność od bezpośrednich dźwięków powietrznych	Gęstość brutto w stanie suchym	600±50 kg/m ³	
	Kształt i budowa	Jak wyżej	
	Wymiary i odchyłki	Jak wyżej	
Opór cieplny	Właściwości cieplne (Współczynnik przew. ciepła $\lambda_{10, dry, S2}$)	$\lambda \leq 0,16 \text{ W/m}\cdot\text{K}$	
Odporność na zamrażanie/odmrażanie	Trwałość	Wyrób mrozoodporny wg PN-EN 15304	
Substancje niebezpieczne	Brak		

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Deklaracje właściwości użytkowych dostępne są na stronie www.hplush.pl/certyfikaty.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Wojciech Zdziechowski - Dyrektor Techniczno-Produkcyjny

(nazwisko i stanowisko)

Warszawa 07.04.2018

(miejsce i data wydania)

H+H POLSKA Sp. z o.o.
Wojciech Zdziechowski
 Dyrektor Techniczno-Produkcyjny
 Członek Zarządu
 ul. Kupiecka 6, 03-046 Warszawa
 NIP PL5262851983

