

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr Pu/3,0/600/5/B/2018

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
H+H Gold Płytką 3,0-600 Pu
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
W ścianach murowanych, słupach i ścianach działowych (ściany konstrukcyjne i niekonstrukcyjne, wewnętrzne, zewnętrzne z osłoniętą powierzchnią licową, łącznie ze ścianami jednowarstwowymi, szczelinowymi, działowymi, oporowymi i ścianami piwnic w tym ściany przeznaczone do ochrony ogniowej, izolacji cieplnej i akustycznej)
- Producent:
**H+H Polska Sp. z o. o., Ul. Kupiecka 6, 03-046 Warszawa
Zakład Puławy, Ul. Kwiatkowskiego 2, 24-100 Puławy**
- System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (AVCP): **System 2+**
- Norma zharmonizowana:
EN 771-4:2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10)

Jednostka notyfikowana: **Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Zakład Certyfikacji
Jednostka notyfikowana nr 1487**

- Deklarowane właściwości użytkowe:

| Charakterystyki zasadnicze | Właściwości użytkowe | | Zharmonizowana specyfikacja techniczna |
|-----------------------------|---|-------------------------------------|--|
| Wymiary i odchyłki wymiarów | Długość, mm | 590 | EN 771-4: 2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10) |
| | Szerokość, mm | 60,80,100 | |
| | Wysokość, mm | 240 | |
| | Odchyłki | TLMB | |
| | Płaskość, mm | ≤1,0 | |
| | Równoległość, mm | ≤1,0 | |
| Kształt i budowa | Elementy kształtowane regularnie o powierzchniach czołowych | G - gładkich | |
| | Kategoria elem. murowego | I | |
| Wytrzymałość na ściskanie | Średnia wytrzymałość na ściskanie | ≥ 3,0 N/mm ² | |
| | Rodzaj próbki | Wycięty sześcian | |
| | Kierunek obciążenia | Prostopadle do powierzchni wspornej | |
| Stabilność wymiarów | Skurcz pod wpływem wilgoci (umowny $\epsilon_{cs,ref}$) | ≤ 0,2 mm/m | |

| | | | |
|---|--|--|--|
| Wytrzymałość spoiny | Wytrzymałość spoiny w murze na ścinanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin (Wartość ustalona według PN-EN 998-2 Załącznik C) | 0,30 N/mm ² | EN 771-4: 2011+A1:2015 (PN-EN 771-4+A1:2015-10) |
| | Wytrzymałość spoiny w murze na zginanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych wykonanej z zaprawy do cienkich spoin – spoina pionowa wypełniona | $f_{xk2} = 0,11 \text{ N/mm}^2$ | |
| Reakcja na ogień | Euroklasa A1 | | |
| Absorpcja wody | NPD | | |
| Przepuszczalność pary wodnej | 5/10 | | |
| Izolacyjność od bezpośrednich dźwięków powietrznych | Gęstość brutto w stanie suchym | 600±50 kg/m ³ | |
| | Kształt i budowa | Jak wyżej | |
| | Wymiary i odchyłki | Jak wyżej | |
| Opór cieplny | Właściwości cieplne (Współczynnik przew. ciepła $\lambda_{10, dry, S2}$) | $\lambda \leq 0,16 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ | |
| Odporność na zamrażanie/odmrażanie | Trwałość | Wyrób mrozoodporny wg PN-EN 15304 | |
| Substancje niebezpieczne | Brak | | |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

Deklaracje właściwości użytkowych dostępne są na stronie www.hplush.pl/certyfikaty.

W imieniu producenta podpisał(-a)

Warszawa 07.04.2018

(miejsce i data wydania)

Wojciech Zdziechowski - Dyrektor Techniczno-Produkcyjny

(nazwisko i stanowisko)


H+H POLSKA Sp. z o.o.
Wojciech Zdziechowski
 Dyrektor Techniczno-Produkcyjny
 Członek Zarządu
 ul. Kupiecka 6, 03-046 Warszawa
 NIP PL5262851983