

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr Wa/3,0/600/3/A/2020

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
H+H Silver Bloczek 3,0-600 Wa
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
W ścianach murowanych, słupach i ścianach działowych (ściany konstrukcyjne i niekonstrukcyjne, wewnętrzne, zewnętrzne z osłoniętą powierzchnią licową, łącznie ze ścianami jednowarstwowymi, szczelinowymi, działowymi, oporowymi i ścianami piwnic w tym ściany przeznaczone do ochrony ogniowej, izolacji cieplnej i akustycznej)
- Producent:
H+H Polska Sp. z o. o., ul. Kupiecka 6, 03-046 Warszawa
- System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**
- Norma zharmonizowana:
EN 771-4:2011+A1:2015

Jednostka lub jednostki notyfikowane: **Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Zakład Certyfikacji
Jednostka notyfikowana nr 1487**

- Deklarowane właściwości użytkowe:

Charakterystyki zasadnicze	Właściwości użytkowe	
Wymiary i odchyłki wymiarów	Długość, mm	590
	Szerokość, mm	120 ÷ 420
	Wysokość, mm	240
	Odchyłki wymiarów	TLMA
	Płaskość, mm	NPD
	Równoległość, mm	NPD
Kształt i budowa	Elementy kształtowane regularnie o powierzchniach czołowych: (Elementy grupy I wg EN 1996-1)	G - gładkich
		U - gładkich z wnękami chwytowymi
		PW - z wpustem i wypustem
		PWU - z wpustem i wypustem oraz wnękami chwytowymi
	Całkowita powierzchnia przekroju wnęk chwytowych A_L w pow. wspornej, %	od 0% do 5%
Wytrzymałość na ściskanie	Kategoria elementu murowego	I
	Średnia wytrzymałość na ściskanie	$\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$
	Rodzaj próbki	Wycięty sześcian
	Kierunek obciążenia	Prostopadle do powierzchni wspornej
Stabilność wymiarów	Skurcz pod wpływem wilgoci (umowny $\epsilon_{cs \text{ ref}}$)	$\leq 0,2 \text{ mm/m}$

Wytrzymałość spoiny	Wytrzymałość spoiny w murze na ścinanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin (Wartość ustalona według PN-EN 998-2 Załącznik C)	0,30 N/mm ²
	Wytrzymałość spoiny w murze na zginanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych wykonanej z zaprawy do cienkich spoin – spoina pionowa wypełniona (<i>elementy o powierzchniach czołowych gładkich i profilowanych: G, U, PW, PWU</i>)	$f_{xk2} = 0,11 \text{ N/mm}^2$
	Wytrzymałość spoiny w murze na zginanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych wykonanej z zaprawy do cienkich spoin – spoina pionowa niewypełniona (<i>elementy o powierzchniach czołowych profilowanych: PW, PWU</i>)	$f_{xk2} = 0,08 \text{ N/mm}^2$
Reakcja na ogień	Euroklasa A1	
Absorpcja wody	NPD	
Przepuszczalność pary wodnej	5/10	
Izolacyjność od bezpośrednich dźwięków powietrznych	Gęstość brutto w stanie suchym	600±50 kg/m ³
	Kształt i budowa	Jak wyżej
	Wymiary i odchyłki	Jak wyżej
Opór cieplny	Właściwości cieplne (współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, S2}$)	$\lambda \leq 0,16 \text{ W/m}\cdot\text{K}$
Odporność na zamrażanie/odmrażanie	Trwałość	NPD
Substancje niebezpieczne	NPD	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a)

W Warszawie dnia 23.11.2020

(miejsce i data wydania)

Piotr Lokumski
(Imię i Nazwisko)

H+H Polska Sp. z o.o.
Piotr Lokumski
Menadżer ds. Technologii i Jakości
Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP
ul. Kupiecka 6, 03-048 Warszawa
NIP PL5262851983

.....
(podpis)

Wojciech Zdziechowski
(Imię i Nazwisko)

H+H POLSKA Sp. z o.o.
Wojciech Zdziechowski
Dyrektor Techniczno-Produkcyjny
Członek Zarządu
ul. Kupiecka 6, 03-048 Warszawa
NIP PL5262851983

.....
(podpis)