

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr Li/3,0/600/3/A/2021

- Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
H+H Silver Bloczek 3,0-600 Li
- Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
W ścianach murowanych, słupach i ścianach działowych (ściany konstrukcyjne i niekonstrukcyjne, wewnętrzne, zewnętrzne z osłoniętą powierzchnią licową, łącznie ze ścianami jednowarstwowymi, szczelinowymi, działowymi, oporowymi i ścianami piwnic w tym ściany przeznaczone do ochrony ogniowej, izolacji cieplnej i akustycznej)
- Producent:
H+H Polska Sp. z o. o., ul. Kupiecka 6, 03-046 Warszawa
- System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**
- Norma zharmonizowana:
EN 771-4:2011+A1:2015

Jednostka lub jednostki notyfikowane: **Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Zakład Certyfikacji
Jednostka notyfikowana nr 1487**

Deklarowane właściwości użytkowe:

| Charakterystyki zasadnicze | Właściwości użytkowe | |
|-----------------------------|---|-------------------------------------|
| Wymiary i odchyłki wymiarów | Długość, mm | 590 |
| | Szerokość, mm | 120 ÷ 420 |
| | Wysokość, mm | 240 |
| | Odchyłki wymiarów | TLMA |
| | Płaskość, mm | NPD |
| | Równoległość, mm | NPD |
| Kształt i budowa | Grupa konstrukcyjna wg EN 1996-1-1 Elementy kształtowane regularnie o powierzchniach czołowych: G - gładkich, U - gładkich z wnękami chwytowymi, PW - z wpustem i wypustem, PWU - z wpustem i wypustem oraz wnękami chwytowymi | 1 |
| Wytrzymałość na ściskanie | Kategoria elementu murowego | I |
| | Średnia wytrzymałość na ściskanie | $\geq 3,0 \text{ N/mm}^2$ |
| | Rodzaj próbki (Sposób przygotowania próbki wg EN772-1+A1:2015 pkt 7.3.4) | 100mmx100mmx100mm |
| | Kierunek obciążenia | Prostopadle do powierzchni wspornej |
| Stabilność wymiarów | Skurcz pod wpływem wilgoci (umowny $\epsilon_{cs,ref}$) | $\leq 0,2 \text{ mm/m}$ |

| | | |
|---|---|--|
| Wytrzymałość spoiny | Wytrzymałość spoiny w murze na ścinanie wykonanej z zaprawy do cienkich spoin (Wartość ustalona według PN-EN 998-2 Załącznik C) | 0,30 N/mm ² |
| | Wytrzymałość spoiny w murze na zginanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych wykonanej z zaprawy do cienkich spoin – spoina pionowa wypełniona (<i>elementy o powierzchniach czołowych gładkich i profilowanych: G, U, PW, PWU</i>) | $f_{xk2} = 0,11 \text{ N/mm}^2$ |
| | Wytrzymałość spoiny w murze na zginanie w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych wykonanej z zaprawy do cienkich spoin – spoina pionowa niewypełniona (<i>elementy o powierzchniach czołowych profilowanych: PW, PWU</i>) | $f_{xk2} = 0,08 \text{ N/mm}^2$ |
| Reakcja na ogień | Euroklasa A1 | |
| Absorpcja wody | NPD | |
| Przepuszczalność pary wodnej | $\mu = 5/10$ | |
| Izolacyjność od bezpośrednich dźwięków powietrznych | Gęstość brutto w stanie suchym | 600±50 kg/m ³ |
| | Kształt i budowa | Jak wyżej |
| | Wymiary i odchyłki | Jak wyżej |
| Opór cieplny | Właściwości cieplne (współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, S2}$) | $\lambda \leq 0,16 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ |
| Odporność na zamrażanie/odmrażanie | Trwałość | NPD |
| Substancje niebezpieczne | NPD | |

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisać(-a)

W Warszawie dnia 17.05.2021

(miejsce i data wydania)

Piotr Lokumski

(Imię i Nazwisko)

H+H Polska Sp. z o.o.
Piotr Lokumski
Menadżer ds. Technologii i Jakości
Pełnomocnik Zarządu ds. ZKP
ul. Kupiecka 6, 03-046 Warszawa
NIP PL5262851983

.....
(podpis)

Wojciech Zdziechowski

(Imię i Nazwisko)

H+H POLSKA Sp. z o.o.
Wojciech Zdziechowski
Dyrektor Techniczno-Produkcyjny
Członek Zarządu
ul. Kupiecka 6, 03-046 Warszawa
NIP PL5262851983

.....
(podpis)