



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Silikat NP24 20-1800			
Dostępne w zakładach Kruki, Pisz, Przysieczyn			
		Jednostka	
Wymiary (dł./szer./wys.):		[mm]	250 x 240 x 220
Klasa wytrzymałości na ściskanie:		[MPa]	20
Klasa gęstości:		[-]	1,8
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, \text{dry}, \text{unit}, P2}$		[W/m·K]	0,81
Klasa odporności ogniowej przegrody (przy poziomie obciążenia):	$\alpha = 0$	[-]	EI 240
	$\alpha \leq 1$	[-]	REI 240
Wskaźnik oceny izolacyjności akustycznej właściwej przegrody	R_{A1}	[dB]	55 (tynk cem.-wap. 12 mm lub tynk gipsowy 10 mm)
	R_{A2}	[dB]	51 (tynk cem.-wap. 12 mm lub tynk gipsowy 10 mm)
Średnia masa elementu:		[kg]	21,4
Liczba elementów na palecie:		[szt.]	64
Orientacyjna masa palety:		[kg]	1400
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:		[szt./1 m ²]	17,4
Zużycie na zaprawie klejowej:		[szt./1 m ²]	18

PARAMETRY POZOSTAŁE

Izolacyjność termiczna – Współczynnik przenikania ciepła U_c [W/(m²·K)]

W obliczeniach współczynnika U_c uwzględniono wpływ poprawek przy założeniach: warstwa izolacji termicznej wykonywana w sposób ciągły, złączeniem na zakład, łączniki mechaniczne do mocowania izolacji termicznej z polipropylenu, o średnicy całkowitej 10 mm, w rozstawie 4 szt./m², przebijające całkowicie warstwę izolacji.

Rodzaj produktu	Szerokość bloczka [mm]	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, \text{dry}, \text{unit}, P2}$ [W/(m·K)]	 Ściana z warstwą izolacji termicznej o współczynniku $\lambda = 0,04$ [W/(m·K)]		
			160 mm	180 mm	200 mm
				U_c [W/(m ² ·K)]	
H+H Silikat NP24 20-1800	240	0,81	0,22	0,20	0,18
Reakcja na ogień			Euroklasa A1		
Absorbpcja wody			≤ 15 %		
Trwałość			Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli		
Zharmonizowana specyfikacja techniczna			PN-EN 771-2		
Zastosowanie:			Z H+H Silikat NP24 można wykonać ściany o dużych rozpiętościach i najwyższej klasie odporności ogniowej REI 240. W celu przyspieszenia wykonania ściany należy je stosować z produktami uzupełniającymi: H+H Silikat NW24, H+H Silikat 1/2NP24.		

