


# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU


H+H Silikat A18 30-2000			
Dostępne w zakładach Przsiecżyn			
		Jednostka	
Wymiary (dł./szer./wys.):		[mm]	250 x 180 x 220
Klasa wytrzymałości na ściskanie:		[MPa]	30
Klasa gęstości:		[-]	2,0
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry,unit,S1}$		[W/m·K]	1,05
Klasa odporności ogniowej przegrody (przy poziomie obciążenia)*:	$\alpha = 0$	[-]	EI 240
	$\alpha \leq 1$	[-]	REI 240
Wskaźniki izolacyjności akustycznej:	$R_{A1}$	[dB]	57 (tynk cem.-wap. 12 mm lub tynk gipsowy 10 mm)
	$R_{A2}$	[dB]	54 (tynk cem.-wap. 12 mm lub tynk gipsowy 10 mm)
Średnia masa elementu:		[kg]	18,5
Liczba elementów na palecie:		[szt.]	80
Orientacyjna masa palety:		[kg]	1500
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:		[szt./1 m <sup>2</sup> ]	16,7
Zużycie na zaprawie klejowej:		[szt./1 m <sup>2</sup> ]	17,9

\* Klasyfikacja odporności ogniowej na podstawie PN-EN 1996-1-2:2010

## PARAMETRY POZOSTAŁE

### Izolacyjność termiczna – Współczynnik przenikania ciepła $U_c$ [W/(m<sup>2</sup>·K)]

W obliczeniach współczynnika  $U_c$  uwzględniono wpływ poprawek przy założeniach: warstwa izolacji termicznej wykonywana w sposób ciągły, złączeniem na zakład, łączniki mechaniczne do mocowania izolacji termicznej z polipropylenu, o średnicy całkowitej 10 mm, w rozstawie 4 szt./m<sup>2</sup>, przebijające całkowicie warstwę izolacji.

Rodzaj produktu	Szerokość bloczka [mm]	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry,unit,P2}$ [W/(m·K)]	 Ściana z warstwą izolacji termicznej o współczynniku $\lambda = 0,04$ [W/(m·K)]	
			200 mm	250 mm
			$U_c$ [W/(m <sup>2</sup> ·K)]	
H+H Silikat A18 30-2000	180	1,05	0,19	0,15
<b>Reakcja na ogień</b>			Euroklasa A1	
<b>Absorbcja wody</b>			≤ 15 %	
<b>Trwałość</b>			Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli	
<b>Zharmonizowana specyfikacja techniczna</b>			PN-EN 771-2	
<b>Zastosowanie:</b>			H+H Silikat A to element mury o wysokiej izolacyjności akustycznej. Gładkie powierzchnie czołowe (bez profilowań - piór i wpustów oraz uchwyty montażowych) wymagają wypełnienia zaprawą wszystkich spoin, również pionowych. Dzięki temu unika się nieszczelności, jakie przy niestarannym wykonawstwie mogą pojawić się przy połączeniu pióro-wpust.	