

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Silikat A12 20-2000			
Dostępne w zakładach Pisz			
		Jednostka	
Wymiary (dł./szer./wys.):		[mm]	250 x 120 x 220
Klasa wytrzymałości na ściskanie:		[MPa]	20
Klasa gęstości:		[-]	2,0
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit, S1}$		[W/m·K]	1,05
Klasa odporności ogniowej przegrody (przy poziomie obciążenia)*:	$\alpha = 0$	[-]	EI 120
	$\alpha \leq 1$	[-]	REI 120
Wskaźniki izolacyjności akustycznej:	R_{A1}	[dB]	49 (tynk cem.-wap. 12 mm) 48 (tynk gipsowy 10 mm)
	R_{A1R}	[dB]	47 (tynk cem.-wap. 12 mm) 46 (tynk gipsowy 10 mm)
	R_{A2}	[dB]	45 (tynk cem.-wap. 12 mm) 44 (tynk gipsowy 10 mm)
Średnia masa elementu:		[kg]	13,0
Liczba elementów na palecie:		[szt.]	128
Orientacyjna masa palety:		[kg]	1600
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:		[szt./1 m ²]	16,7
Zużycie na zaprawie klejowej:		[szt./1 m ²]	17,9

* Klasyfikacja odporności ogniowej na podstawie PN-EN 1996-1-2:2010

PARAMETRY POZOSTAŁE	
Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Absorpcja wody	≤ 15 %
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli
Zharmonizowana specyfikacja techniczna	PN-EN 771-2
Zastosowanie:	H+H Silikat A12 przeznaczony jest do wznoszenia ścian działowych grubości 12 cm o zwiększonej wytrzymałości i podwyższonej izolacyjności akustycznej. Brak profilowań (gładka powierzchnia czołowa) wymusza na wykonawcy wykonanie również spoin pionowych, co ma wpływ na szczelność muru, a tym samym poprawę izolacyjności akustycznej. Dokładność T2 elementów murowych pozwala na murowanie H+H Silikat A12 na cienką i grubą spoinę.

