


# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Silikat N6,5 15-1600			
Dostępne w zakładach Leżajsk, Ludynia			
		Jednostka	
Wymiary (dł./szer./wys.):		[mm]	250 x 65 x 220
Klasa wytrzymałości na ściskanie:		[MPa]	15
Klasa gęstości:		[-]	1,6
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10,dry,unit,P2}$		[W/m·K]	0,61
Klasa odporności ogniowej przegrody (przy poziomie obciążenia)*:	$\alpha = 0$	[-]	EI 30 (przy obustronnym wykończeniu grubości min. 10 mm)
Wskaźniki izolacyjności akustycznej	$R_{A1}$	[dB]	42 (tynk cem.-wap. 12 mm)   41 (tynk gipsowy 10 mm)
	$R_{A1R}$	[dB]	40 (tynk cem.-wap. 12 mm)   39 (tynk gipsowy 10 mm)
	$R_{A2}$	[dB]	39 (tynk cem.-wap. 12 mm)   38 (tynk gipsowy 10 mm)
Średnia masa elementu**:		[kg]	5,2
Liczba elementów na palecie:		[szt.]	240
Orientacyjna masa palety:		[kg]	1270
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:		[szt./1 m <sup>2</sup> ]	17,4
Zużycie na zaprawie klejowej:		[szt./1 m <sup>2</sup> ]	18

\* Klasyfikacja odporności ogniowej na podstawie PN-EN 1996-1-2:2010

\*\* W zależności od zakładu masa pojedynczego elementu może się różnić od podanej w tabeli

## PARAMETRY POZOSTAŁE

Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Absorbpcja wody	≤ 15 %
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli
Zharmonizowana specyfikacja techniczna	PN-EN 771-2
Zastosowanie:	Element silikatowy, drążony o grubości 65 mm. Bloczek można zastosować do wykonywania zabudowy wnek. Idealnie gładka powierzchnia umożliwia bezpośrednie przyklejanie do ściany glazury.

