



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Silikat N25 15-1600			
Dostępne w zakładach Jedlanka, Pisz, Przysieczyń			
		Jednostka	
Wymiary (dł./szer./wys.):		[mm]	250 x 250 x 220
Klasa wytrzymałości na ściskanie:		[MPa]	15
Klasa gęstości:		[-]	1,6
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit, P2}$		[W/m·K]	0,61
Klasa odporności ogniowej przegrody (przy poziomie obciążenia)*:	$\alpha = 0$	[-]	EI 240
	$\alpha \leq 1$	[-]	REI 240
Wskaźniki izolacyjności akustycznej:	R_{A1}	[dB]	55 (tynk cem.-wap. 12 mm lub tynk gipsowy 10 mm)
	R_{A2}	[dB]	52 (tynk cem.-wap. 12 mm lub tynk gipsowy 10 mm)
Średnia masa elementu**:		[kg]	19,8
Liczba elementów na palecie:		[szt.]	64
Orientacyjna masa palety:		[kg]	1200
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:		[szt./1 m ²]	17,4
Zużycie na zaprawie klejowej:		[szt./1 m ²]	18

*Klasyfikacja odporności ogniowej na podstawie PN-EN 1996-1-2:2010

** W zależności od zakładu masa pojedynczego elementu może się różnić od podanej w tabeli

Izolacyjność termiczna – Współczynnik przenikania ciepła U_c [W/(m ² ·K)]					
W obliczeniach współczynnika U_c uwzględniono wpływ poprawek przy założeniach: warstwa izolacji termicznej wykonywana w sposób ciągły, z łączeniem na zakład, łączniki mechaniczne do mocowania izolacji termicznej z polipropylenem, o średnicy całkowitej 10 mm, w rozstawie 4 szt./m ² , przebijające całkowicie warstwę izolacji.					
Rodzaj produktu	Szerokość bloczka	Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit, P2}$	 Ściana z warstwą izolacji termicznej o współczynniku $\lambda = 0,04$ [W/(m·K)]		
	[mm]	[W/(m·K)]	180 mm	200 mm	250 mm
H+H Silikat N25 15-1600	250	0,61	0,20	0,18	0,15
Reakcja na ogień			Euroklasa A1		
Absorbpcja wody			≤ 15 %		
Trwałość			Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli		
Zharmonizowana specyfikacja techniczna			PN-EN 771-2		
Zastosowanie:			H+H Silikat N25 - do wykonywania ścian konstrukcyjnych zewnętrznych i wewnętrznych o wysokich wymaganiach ogniowych i akustycznych. W celu przyspieszenia wykonania ściany H+H Silikat N25 należy stosować z produktami uzupełniającymi jak: H+H Silikat NW25, H+H Silikat 1/2NP25.		