


KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Silikat N15 15-1600			
Dostępne w zakładach Jedlanka, Przysięczyn			
		Jednostka	
Wymiary (dł./szer./wys.):		[mm]	250 x 150 x 220
Klasa wytrzymałości na ściskanie:		[MPa]	15
Klasa gęstości:		[-]	1,6
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit, P2}$		[W/m·K]	0,61
Klasa odporności ogniowej przegrody (przy poziomie obciążenia)*:	$\alpha = 0$	[-]	EI 240
	$\alpha \leq 1$	[-]	REI 120
Wskaźniki izolacyjności akustycznej:	R_{A1}	[dB]	50 (tynk cem.-wap. 12 mm) 49 (tynk gipsowy 10 mm)
	R_{A1R}	[dB]	48 (tynk cem.-wap. 12 mm) 47 (tynk gipsowy 10 mm)
	R_{A2}	[dB]	46 (tynk cem.-wap. 12 mm) 45 (tynk gipsowy 10 mm)
Średnia masa elementu:		[kg]	11,7
Liczba elementów na palecie:		[szt.]	96
Orientacyjna masa palety:		[kg]	1130
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:		[szt./1 m ²]	17,4
Zużycie na zaprawie klejowej:		[szt./1 m ²]	18

*Klasyfikacja odporności ogniowej na podstawie PN-EN 1996-1-2:2010

PARAMETRY POZOSTAŁE	
Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Absorpcja wody	$\leq 15\%$
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli
Zharmonizowana specyfikacja techniczna	PN-EN 771-2
Zastosowanie:	Z H+H Silikat N15 wykonamy ścianę działową o grubości 15 cm. Tolerancja wymiarowa bloczka +/- 1mm pozwala na murowanie ściany na cienką i grubą spoinę.

