


# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

H+H Silikat N15 15-1600			
Dostępne w zakładach Jedlanka, Przysięczyn			
		Jednostka	
Wymiary (dł./szer./wys.):		[mm]	250 x 150 x 220
Klasa wytrzymałości na ściskanie:		[MPa]	15
Klasa gęstości:		[-]	1,6
Współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_{10, dry, unit, P2}$		[W/m·K]	0,61
Klasa odporności ogniowej przegrody (przy poziomie obciążenia)*:	$\alpha = 0$	[-]	EI 240
	$\alpha \leq 1$	[-]	REI 120
Wskaźniki izolacyjności akustycznej:	$R_{A1}$	[dB]	50 (tynk cem.-wap. 12 mm)   49 (tynk gipsowy 10 mm)
	$R_{A1R}$	[dB]	48 (tynk cem.-wap. 12 mm)   47 (tynk gipsowy 10 mm)
	$R_{A2}$	[dB]	46 (tynk cem.-wap. 12 mm)   45 (tynk gipsowy 10 mm)
Średnia masa elementu**:		[kg]	11,7
Liczba elementów na palecie:		[szt.]	96
Orientacyjna masa palety:		[kg]	1130
Zużycie na zaprawie tradycyjnej:		[szt./1 m <sup>2</sup> ]	17,4
Zużycie na zaprawie klejowej:		[szt./1 m <sup>2</sup> ]	18

\*Klasyfikacja odporności ogniowej na podstawie PN-EN 1996-1-2:2010

\*\* W zależności od zakładu masa pojedynczego elementu może się różnić od podanej w tabeli

## PARAMETRY POZOSTAŁE

Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Absorbpcja wody	≤ 15 %
Trwałość	Odporność na zamrażanie/odmrażanie - 50 cykli
Zharmonizowana specyfikacja techniczna	PN-EN 771-2
Zastosowanie:	Z H+H Silikat N15 wykonamy ścianę działową o grubości 15 cm. Tolerancja wymiarowa bloczka +/- 1mm pozwala na murowanie ściany na cienką i grubą spoinę.

